

smartenergysystems.es



EQUIPOS INDUSTRIALES QUE PROPORCIONAN INTERCAMBIO DE CALOR ENTRE GAS Y LÍQUIDOS

La mejor relación de transferencia de calor en su clase a las dimensiones del equipo

Puede ser instalado en las cámaras de ventilación y canales de conductos de aire

Funcionamiento a temperaturas ultrabajas y alta humedad

Resistencia mínima al aire

Capacidad para trabajar con medios de gas contaminados

VENTAJAS



0.36 m²
área requerida para la instalación



45 dB
nivel máximo de ruido



x4 ahorro
de electricidad para la organización de la transferencia de calor



0 euro
el costo de elementos filtrantes



EL ESQUEMA DE AIR TOWER EN EL MODO DE RECUPERACIÓN DE CALOR DE VENTILACIÓN EDUCTORA

RÉGIMEN DEL TRABAJO

1

Disipación de calor - modo de enfriamiento del refrigerante con aire atmosférico

2

Absorción de calor - modo de calentar el caloportador del aire atmosférico o de ventilación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|--|
| Dimensiones | 600x600x2500 mm |
| Peso | 85 kg |
| Nivel presión sonora | 45 dB(A) |
| Consumo de aire | 4800 m ³ / hora |
| Material de la carcasa | Aluminio/Acero |
| Número de intercambiadores de calor | 12 |
| Área de intercambio de calor | 24 m ² |
| Material de los intercambiadores de calor | AISI321 |
| Conexión al circuito de intercambio de calor | 2" |
| Rango de temperatura de funcionamiento | -40 °C ... +150 °C |
| Presión de trabajo | 3 bar |
| Presión máxima | 4 bar |
| Tipo de portador de calor | Etanol, propilenglicol, etilenglicol, agua |
| Capacidad de intercambio de calor | 15 kW |
| Vida útil de la carcasa | 15 años |
| El recurso del trabajo de los intercambiadores de calor | 25 años |
| Intervalo de mantenimiento | 1 año |

APLICACIONES

- ✓ Sistemas de calefacción y ACS
- ✓ Climatización
- ✓ Enfriamiento industrial
- ✓ Recuperación del aire de ventilación

