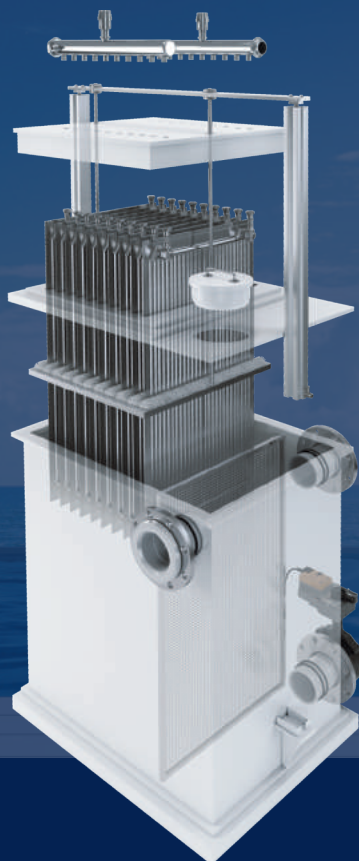


smartenergysystems.es



MAQUINARIA INDUSTRIAL QUE PROPORCIONA RECUPERACIÓN DE CALOR DE AGUAS RESIDUALES DE PROCESOS TECNOLÓGICOS, EDIFICIOS INDUSTRIALES, PÚBLICAS Y RESIDENCIALES

Operación en ambientes agresivos con impurezas mecánicas

Alta eficiencia de intercambio de calor proporcionada por intercambiadores de calor únicos

Se instala en redes de ingeniería existentes sin reconstrucción

VENTAJAS



hasta 80%
de la energía se devuelve
al sistema



1 euro
cuesta 1 mW de energía
termica



5 años
período de recuperación
de inversión



25 años
el recurso del trabajo de
los intercambiadores de
calor

ESQUEMA DE TRABAJO WASTE WATER RECUPERATOR



MODO PASIVO

modo de funcionamiento del recuperador, en el que se calienta el agua fría entrante y luego se calienta

1

MODO ACTIVE

al agregar una bomba de calor, el objeto puede ponerse energéticamente autónomo

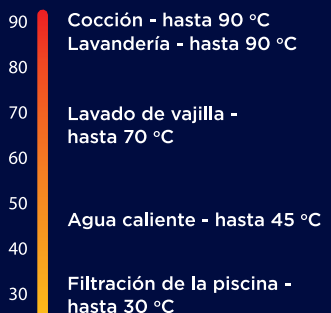
2

CONSUMIDORES POTENCIALES

- ✓ Edificios multiviviendas
- ✓ Hoteles
- ✓ Centros comerciales y centros de negocios
- ✓ Piscinas, complejos SPA

FUENTES DE CALOR EN AGUAS RESIDUALES

°C



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones	600x600x1200 mm		
Peso	112 kg	121 kg	130 kg
Volumen de cámaras	560 l		
Material de la carcasa	polipropileno		
Número de intercambiadores de calor	4	7	10
Área de intercambio de calor	3,8 m ²	6,6 m ²	9,4 m ²
Material de los intercambiadores de calor	AISI321		
Conexión al circuito de intercambio de calor	2"		
Conexión a alcantarillado	100-180 mm		
Rango de temperatura de funcionamiento	-20 °C ... +100 °C		
Presión de trabajo	3 bar		
Presión máxima	4 bar		
Tipo de portador de calor	Etanol, propilenglicol, etilenglicol, agua		
Capacidad de intercambio de calor (3,5 m ³ /hora y Δt 12 °C)	30 kW	52,5 kW	75 kW
Vida útil de la carcasa	50 años		
El recurso del trabajo de los intercambiadores de calor	25 años		
Intervalo de mantenimiento	1 año		